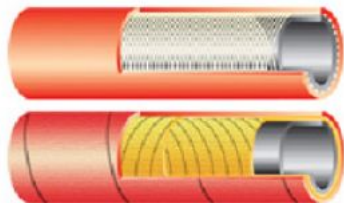


Acetylene welding hose EN 559



Designed for the flow of acetylene welding and metal cutting and allied processes, temp.: From -30 ° C to + 70 ° C, ext. rubber layer: SBR, black, reinforcement: textile, wrapped, ext. rubber layer EPDM / SBR, red, smooth or grooved, resistant to atmospheric agents. Ruling No. LBS-01/04 issued by the Institute of Welding in Gliwice.

Name	Średnica wew. [mm]	Ciśnienie pracy MPa	Ciśn. rozrywające MPa	Długość max m	Grubość ścianki mm
FI 4 Tł Acetylen	4	2	6	50	3,5
FI 5 Tł Acetylen	5	2	6	50	3,5
FI 6,3 Tł Acetylen	6,3	2	6	50	3,5
FI 8 Tł Acetylen	8	2	6	50	3,5
FI 9 Tł Acetylen	9	2	6	50	3,5
FI 10 Tł Acetylen	10	2	6	50	3,5
FI 12,5 Tł Acetylen	12,5	2	6	50	3,5
FI 16 Tł Acetylen	16	2	6	50	3,7
FI 20 Tł Acetylen	20*	2	6	40	5,3
FI 25 Tł Acetylen	25*	2	6	40	5,3
FI 32 Tł Acetylen	31,5*	2	6	40	6,3
FI 35 Tł Acetylen	35*	2	6	20	6,6
FI 38 Tł Acetylen	38*	2	6	20	6,7
FI 40 Tł Acetylen	40*	2	6	20	6,7