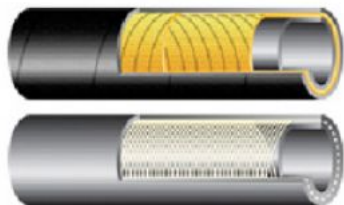


Oxygen gas hose EN 559



Designed for the flow of oxygen in welding and metal cutting and allied processes, temp.: From -30 ° C to + 70 ° C, a layer ext.: rubber, SBR, black, smooth, reinforcement: textile, wrapped, layer ext.: rubber, EPDM / SBR, blue, smooth or grooved, resistant to atmospheric agents. Ruling No. LBS-01/04 issued by the Institute of Welding in Gliwice.

Name	Średnica wew. [mm]	Ciśnienie pracy MPa	Ciśn. rozrywające MPa	Długość max m	Grubość ścianki mm
FI 4 Tł Tlen	4	2	6	50	3,5
FI 5 Tł Tlen	5	2	6	50	3,5
FI 6,3 Tł Tlen	6,3	2	6	50	3,5
FI 8 Tł Tlen	8	2	6	50	3,5
FI 9 Tł Tlen	9	2	6	50	3,5
FI 10 Tł Tlen	10	2	6	50	3,5
FI 12,5 Tł Tlen	12,5	2	6	50	3,5
FI 16 Tł Tlen	16	2	6	50	3,7
FI 20 Tł Tlen	20*	2	6	40	5,3
FI 25 Tł Tlen	25*	2	6	40	5,3
FI 32 Tł Tlen	31,5*	2	6	40	6,3
FI 35 Tł Tlen	35*	2	6	20	6,6
FI 38 Tł Tlen	38*	2	6	20	6,7
FI 40 Tł Tlen	40*	2	6	20	6,7
FI 45 Tł Tlen	45*	2	6	20	6,8
FI 50 Tł Tlen	50*	2	6	20	6,8